

महाराष्ट्र राज्य व्यवसाय शिक्षण परीक्षा मंडळ, वांद्रे (पूर्व), मुंबई ४०० ०५१.

१	व्यवसाय अभ्यासक्रमाचे नांव	सी. सी. इन बेसिक सुतारकाम (प्रात्यक्षिक) (३०३१७३)																				
२	तुकडी निहाय विद्यार्थी संख्या	२५ विद्यार्थी																				
३	अभ्यासक्रमाचा कालावधी	६ महिने																				
४	प्रकार	अर्धवेळ																				
५	आठवड्यातील कामाचे दिवस	६ दिवस																				
६	प्रती दिन कामाचे तास	४ तास																				
७	अभ्यासक्रमासाठी आवश्यक जागा	प्रॅक्टिकल लॅब = ६०० चौरस फूट वर्गखोलीकरीता = २०० चौरस फूट एकूण = ८०० चौरस फूट																				
८	प्रवेश अर्हता	इ.४ थी																				
९	प्रस्तावना व उद्दिष्ट	तांत्रिक शिक्षण थिअरी (तोंडी) व प्रात्यक्षिकमुळे तांत्रिक कामाचे प्रशिक्षण मिळाल्यामुळे कुशल कारागीर तयार करता येतात. त्यामुळे स्वयंरोजगार उद्योग याबाबतीत मनुष्यबळाची गरज पूर्ण होऊन विद्यार्थ्यांस उज्वल भवितव्य लाभल्याने त्याचे कळत नकळत देशाची उन्नती होते.																				
१०	रोजगार संधी	Self employment / wage employment																				
११	शिक्षकांची शैक्षणिक अर्हता	ITI/NCVT in carpentry with २ year experience.																				
१२	शिक्षण पद्धती	Training System Per Week <table><tr><td colspan="2">सैध्दांतीक</td><td colspan="2">प्रात्यक्षिक</td><td colspan="3">एकूण</td></tr><tr><td colspan="2">६ तास</td><td colspan="2">१८ तास</td><td colspan="3">२४ तास</td></tr></table>							सैध्दांतीक		प्रात्यक्षिक		एकूण			६ तास		१८ तास		२४ तास		
सैध्दांतीक		प्रात्यक्षिक		एकूण																		
६ तास		१८ तास		२४ तास																		
१३	परीक्षा पद्धती	Sr. No.	Paper Code	Name of Subject	TH/PR	Hours	Max. Marks	Min. Marks														
		1	30317321	हत्यारांची ओळख व वापर	PR-I	6 hrs	200	100														
		2	30317322	वस्तू तयारकरणे	PR-II	6 hrs	200	100														
				Total Marks			400	200														

अभ्यासक्रम :- बेसिक सुतार (प्रात्यक्षिक)

प्रात्यक्षिक - १ - हत्यारांची ओळख व वापर

प्रथमोपचार

कार्यशाळेतील सुरक्षितता

लाकुड कामाचे उपयोग, कापणारी हत्यारे, यंत्रसामुग्री.

लाकुड कामात वापरली जाणारी हत्यारे व त्याचे वर्गीकरण.

करवत, रिप सॉ, क्रास कट सॉ, टेनन सॉ, की होल सॉ.

रंधे (प्लेन) माणारी साधने, मार्किंग किंवा स्क्रायपर, पट्टी.

टेप, कलाचडिंग बेव्हेल मार्किंग गेज, इन साईड व आऊट साईड कॅलिपर, ओळंबा, स्पिरीट लेव्हल कंपास

सुतार कामासाठी वर्कबेंच (टेबल) व्हाईस कटींग बोर्ड, मायटर बोर्ड, सुतार कामातील काही वापरात शब्द फेस

मार्क, बीलेल चॅम्पल रिबेट, ग्रुव्ह, टंग, मॉरटाईज टेनन, पिन, सॉकेट फिलेट, बट जॉईड, ट्रेन्च पटाशी (चिझल)

फर्मर चिझल मॉर्टिस चिझल, पेअरींग चिझल गाऊज इ.

जॉईटचे प्रकार व उपयोग, हत्यारांना धार लावणे, ग्राईडीन स्टोन, ऑईल स्टोन (कपाट बनवतांना वापरले

जाणारे सांधे (जॉईट) लांबी वाढविण्यासाठी जॉईटस्, लॅप जॉईट वगैरे.

रुंदी वाढविण्यासाठी जॉईटस् :- बट, डॉवेल्ड, टंग व ग्रुव्ह रिबेटेड.

खिळे व त्याचे प्रकार

स्क्रु व त्याची ताकद

लाकुड, टिंबर त्यातील दोष, सिझनिंग लाकुड कोणत्या आकारामध्ये बाजारातून आणता येतो ?

लाकडाचे घनफळ मोजणे, लाकडाचे गुणधर्म, आकुंचन, पसरण, भार धारण करण्याची क्षमता, लाकडाची

सुबकता, फ्रेंच पॉलिश तयार करणे व वापरणे, लाकडाच्या फर्निचर मध्ये मोकळी जागा (गॅप) भरणे इ.

प्रात्यक्षिक - २ वस्तु तयार करणे.

प्रात्यक्षिकाचे नांव

- १ प्लॅनिंग प्रिझम (रंध्याचा सराव)
- २ सॉइंग अँक्रास अँण्ड अलॉंग दी ग्रेन (कापण्याचा सराव)
- ३ पटाशीच्या सहाय्याने लाकडावर खाच करणे काटकोनात तसेच ४५° मध्ये.
- ४ चौकोनी ठोकळा तयार करणे.
- ५ षटकोनी ठोकळा तयार करणे.
- ६ चौकोनी ओटे तयार करणे.
- ७ T-टी हॉप लॅप जॉईंट
- ८ कॉर्नर हॉप लॅप जॉईंट
- ९ T-टी टेनन व मॉर्टिस जॉईंट
- १० प्लस हॉप लॅप जॉईंट
- ११ क्रॉस हॉप लॅप जॉईंट
- १२ ब्रिडल जॉईंट
- १३ सिम्पल बट जॉईंट
- १४ सिम्पल मायटर जॉईंट
- १५ कॉर्नर टेनन व मॉर्टिस वैथ इंच जॉईंट
- १६ सिंगल डोव्हेटेल जॉईंट
- १७ कॉमन डोव्हेटेल जॉईंट
